

**OPIS:**

Odporna na zmienne warunki pogodowe, samoprzylepna folia odbłaskowa Oralite® serii 5510 ENGINEER GRADE, łącząca w sobie wysoką elastyczność i znakomitą odporność na rozpuszczalniki i korozję.

System odbłaskowości folii samoprzylepnej Oralite® 5510 ENGINEER GRADE to katadioptryczne szklane kulki, osadzone w transparentnej warstwie masy plastycznej (klasa RA1, znak A, dawniej typ I). Gładka powierzchnia zewnętrzna wykazuje bardzo wysoką odporność na zadrapania i uderzenia, zachowując bardzo dobre właściwości zadrukowywania. Dane dotyczące odbłaskowości oraz koloru w świetle dziennym odnoszą się do międzynarodowych specyfikacji dla materiałów odbłaskowych tej klasy, tj. EN 12899-1 (Europa), klasa RA1, CR2 (Europa), DIN 67520 i DIN 6171 (Niemcy), BS 873: część 6 (Wielka Brytania), NFP 98-520 (Francja), SN 640878 (Szwajcaria), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japonia).

**WARSTWA WIERZCHNIA:**

Żywica alkidowa.

**MATERIAŁ KRYJĄCY:**

Powlekany polietylenem papier silikonowany, 145 g/m<sup>2</sup>. Dzięki nadrukowanemu na papierze podkładowym numerowi serii, wszystkie parametry dotyczące procesu produkcji danej roli oraz dane dotyczące surowca wyjściowego mogą zostać odtworzone.

**ŚRODEK KLEJĄCY:**

Poliakrylan na bazie rozpuszczalnika, permanentny.

**ZAKRES STOSOWANIA:**

Samoprzylepna folia Oralite® 5500 z serii ENGINEER GRADE została stworzona do produkcji wszelkiego rodzaju znaków kierunkowych i informacyjnych, jak również do napisów i innych oznakowań odbłaskowych przeznaczonych do użytkowania długookresowego. W przypadku użycia folii odbłaskowej Oralite® 5500 z serii ENGINEER GRADE należy porównać jej właściwości z odpowiednimi standardami, charakterystycznymi dla danego kraju.

**SPOSÓB ZADRUKU:**

Zaleca się użycie specjalnie opracowanych farb do sitodruku – ORALITE® seria 5010 i 5018. Nie ma potrzeby lakierowania.

**DANE TECHNICZNE:**

<b>Grubość*</b> (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej)	110 mikronów
<b>Odporność na temperaturę</b>	Naklejona na aluminium, -56°C do +82°C
<b>Odporność na wodę morską</b> (DIN 50021)	Naklejona na aluminium – po 100h w temp. 23°C nie wykazuje zmian
<b>Odporność na rozpuszczalniki i inne substancje chemiczne</b>	Przy właściwej aplikacji odporna na większość olei, smarów, paliw, rozpuszczalników alifatycznych, słabych kwasów i zasad oraz soli.
<b>Odporność na środki czyszczące</b>	Naklejona na aluminium, zanurzona przez 8 godzin w roztworze myjącym (0,5% środki czystości z gosp. domowego) w temp. pokojowej i 65°C - nie wykazuje zmian.
<b>Siła sklejania</b> (FINAT-TM1, po 24h na stali nierdzewnej)	15 N/25mm
<b>Zalecana temperatura naklejania</b>	>10°C
<b>Okres składowania**</b>	2 lata
<b>Okres trwałości</b>	7 lat (bez zadruku)

przy ekspozycji pionowej w warunkach klimatu środkowoeuropejskiego  
(przy właściwym naklejeniu przez specjalistę)

\* -wartość uśredniona

\*\* -w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i w wilgotności względnej powietrza 50%.

Jednostkowy współczynnik odbicia światła R' mierzony w Cd/lx na m<sup>2</sup>

Kąt obserwacji (°)	0.2			0.33			2		
Kąt padania światła (°)	5	30	40	5	30	40	5	30	40
5500 - 010 – biały	80	30	10	60	24	9	5	2.5	1.5
5500 – 020 - żółty	50	22	7	35	16	6	3	1.5	1
5500 – 035 - pomarańczowy	25	10	2.2	20	8	2.2	1.2	0.5	
5500 – 030 - czerwony	14.5	6	2	10	4	1.8	1	0.5	0.5
5500 – 060 – zielony	9	3.5	1.5	7	3	1.2	0.5	0.3	0.2
5500 – 050 – niebieski	4	1.7	0.5	2	1				
5500 – 080 - brązowy	1	0.3		0.6	0.2				

**DANE TECHNICZNE DOTYCZĄCE KOLORÓW** (DIN 5033 część 3, DIN 5036 część 1, DIN 6171)

		Osie kolorowości								Współczynnik luminacji β
		1		2		3		4		
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Biała	010	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	>=0.35
Żółta	020	0.494	0.505	0.47	0.48	0.513	0.437	0.545	0.454	>=0.27
Pomarańczowa	035	0.61	0.39	0.535	0.375	0.506	0.404	0.57	0.429	>=0.17
Czerwona	030	0.735	0.265	0.7	0.25	0.61	0.34	0.66	0.34	>=0.05
Zielona	060	0.11	0.415	0.17	0.415	0.17	0.5	0.11	0.5	>=0.04
Niebieska	050	0.13	0.09	0.16	0.09	0.16	0.14	0.13	0.14	>=0.01
Brązowa	080	0.455	0.397	0.523	0.429	0.479	0.373	0.558	0.394	0.03>=β>=0.09

**Gwarancje:**

Folie nie są objęte gwarancją w przypadku zastosowania w celach innych niż wymienione w arkuszu danych technicznych lub gdy nie są przetwarzane zgodnie z instrukcją przetwarzania i aplikacji folii odblaskowych producenta.

Trwałość znaków drogowych zależy od wielu czynników, w tym, od wyboru i przygotowania podłoża zgodnie z zaleceniami producenta, od strefy geograficznej, ekspozycji znaku oraz jego konserwacji. Producent folii nie ponosi odpowiedzialności w przypadku uszkodzeń znaku wynikających z zastosowania folii na uszkodzonym lub niewłaściwie przygotowanym podłożu. Więcej informacji można znaleźć w dokumencie Gwarancja opublikowanym przez firmę ORAFOL. Identyfikacja partii produktu według normy ISO 9001 jest możliwa na podstawie numeru walca.

**WAŻNE:**

Przy stosowaniu folii ORALITE® należy przestrzegać specyfikacji dla znaków drogowych dla danego kraju. Producent zaleca uzyskać aktualne wymagania od władz lokalnych i zapewnić zgodność produktu z takimi wymaganiami. Wszystkie produkty ORALITE® podlegają starannej kontroli jakości w całym procesie produkcyjnym, są objęte gwarancją jakości handlowej i są wolne od wad produkcyjnych. Opublikowane informacje dotyczące produktów ORALITE® są oparte na podstawie badań, które firma uważa za wiarygodne, chociaż takie informacje nie stanowią gwarancji producenta. Z powodu istnienia różnych możliwości zastosowania produktów ORALITE® oraz ciągłego rozwoju możliwych nowych zastosowań, nabywca jest zobowiązany przetestować i starannie rozważyć przydatność i wydajność produktu do każdego zastosowania, oraz nabywca przejmuje na siebie ryzyko takiego użycia folii. Wszystkie dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. ORALITE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy ORAFOL Europe GmbH.